

655/100015

POWIATOWY PUBLICZNY ZAKŁAD
OPIEKUŃCZO-LECZNICZY
im. św. Jana Pawła II w Brzesku
32-800 Brzesko, ul. Kościuszki 33
tel./fax 14 66 30 109; tel. 14 66 30 146
NIP 0091050625 REGON 121031194

12-01895-01

PYTANIA I ODPOWIEDZI NR 2 DO SWZ: SUKCESYWNA DOSTAWA LEKÓW DLA PACJENTÓW POWIATOWEGO PUBLICZNEGO ZAKŁADU OPIEKUŃCZO-LECZNICZEGO W BRZESKU

Pytanie dot. Pakietu nr 6 Żywnienie dojelitowe

1. Czy w Pakiecie nr 6 w poz. 12 Diben 1,5 kcal HP 500 ml EB należy wycenić 1 op. po 15 szt. w opakowaniu, czyli łączna ilość 15 szt.

Odpowiedź: W pakiecie nr 6 w poz.12 należy wycenić 1 sztukę Diben 1,5 kcal HP 500 ml EB.

2. Czy w Pakiecie nr 6 w poz. 13 Survimed OPD 1000 ml należy wycenić 1 op. po 8 szt. w opakowaniu, czyli łączna ilość 8 szt.

Odpowiedź: W pakiecie nr 6 w poz. 13 należy wycenić 1 sztukę Survimed OPD 1000 ml.

POWIATOWY PUBLICZNY ZAKŁAD OPIEKUŃCZO-LECZNICZY
w BRZESKU im. św. JANA PAWŁA II

lek. med. *Wojciech Zastawny*
p.o. z-cy Dyrektora ds. Lecznictwa
4620124